

技术数据表

 **Alcolor[®]**

MOCOM

ALCOLOR ABS BL1071-04

| | |
|---------|------------------------------------|
| 基础聚合物 | 丙烯腈/丁二烯/苯乙烯 共聚物 |
| 颜色 | 蓝色, 近似于RAL 5003 |
| 热稳定性着色剂 | 300 °C 最大的 |
| 耐光性着色剂 | 蓝羊毛度6 |
| 用于 | 丙烯腈/丁二烯/苯乙烯 共聚物 |
| 特殊功能 | 不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 不易起尘, 高分散性, 高添加剂含量 |
| 市场细份 | 电子电器, 家具, 建筑, 运动和休闲 |
| 应用领域 | 注塑部件, 挤出部件 |

| | |
|--------|---|
| 用量 | 4,0 % 挤出 4,0 % 注塑 取决于壁厚和要求的 光强 取决于应用和操作区域 |
| 预干燥条件 | 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-4 h 80 °C 在循环空气干燥器里 for 3-6 h 取决于湿度含量 |
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 220-260 °C 注塑模具温度 50-80 °C |
| 存储 | 干燥, 避免光照 不高于30°C |